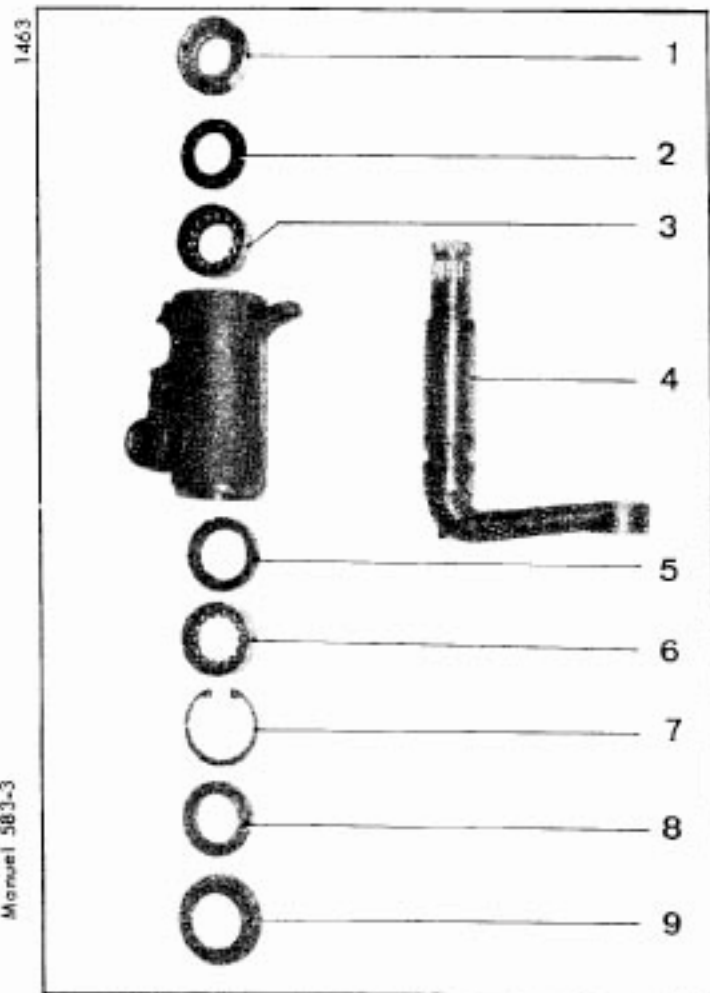


VEHICULES D. TT.

REMISE EN ETAT D'UN RELAIS DE DIRECTION



DEMONTAGE.

1. Ramener vers l'intérieur le métal rabattu de l'écrou (1), déposer l'écrou (clé 3506-T).

Dégager :

- la coupelle tôle (9),
- le joint d'étanchéité (8)

2. Déposer le jonc d'arrêt (7).

Chasser l'axe de relais (4) (Attention à la dispersion des billes).

3. Dégager :

- la cuvette (6) du roulement inférieur,
- le joint (8) et la coupelle tôle (9) de l'axe de relais.

4. Dégager du boîtier de roulements :

- la rondelle élastique (2),
- la cuvette (3) du roulement supérieur,
- le joint d'étanchéité (5).

Nettoyer les pièces.

MONTAGE.

5. Mettre en place dans le boîtier de relais :

- le joint d'étanchéité (5), la lèvre du joint dirigée vers le roulement supérieur (ne pas trop enfoncer le joint dans le boîtier).

- la cuvette (3) du roulement supérieur munie de ses quatorze billes collées à la graisse (10 g. de graisse pour cardan).

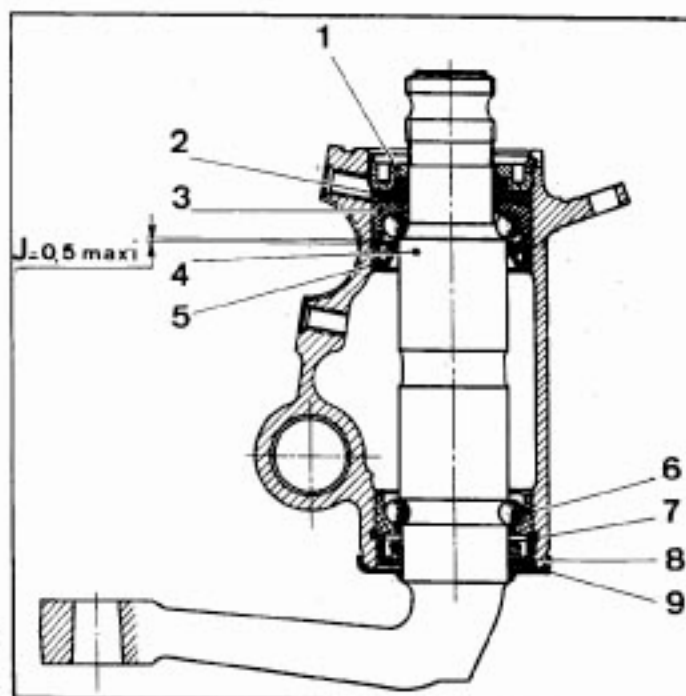
- la rondelle élastique (2) orientée comme indiqué sur la figure.

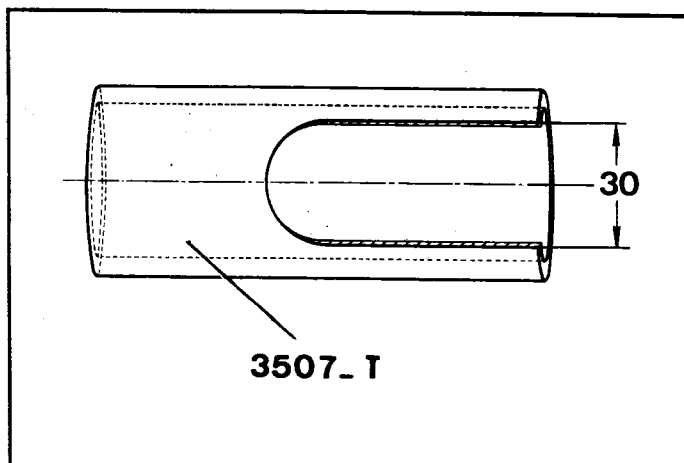
- l'écrou (1), sans le serrer. Le faire dépasser légèrement de la face supérieure du boîtier.

6. Engager sur l'axe de relais :

- la coupelle tôle (9),
- le joint d'étanchéité (8), la lèvre du joint dirigée vers le roulement.
- la cuvette (6) du roulement inférieur.

Mettre en place les quatorze billes dans la gorge de l'axe et dans la cuvette (10 g. de graisse pour cardan).



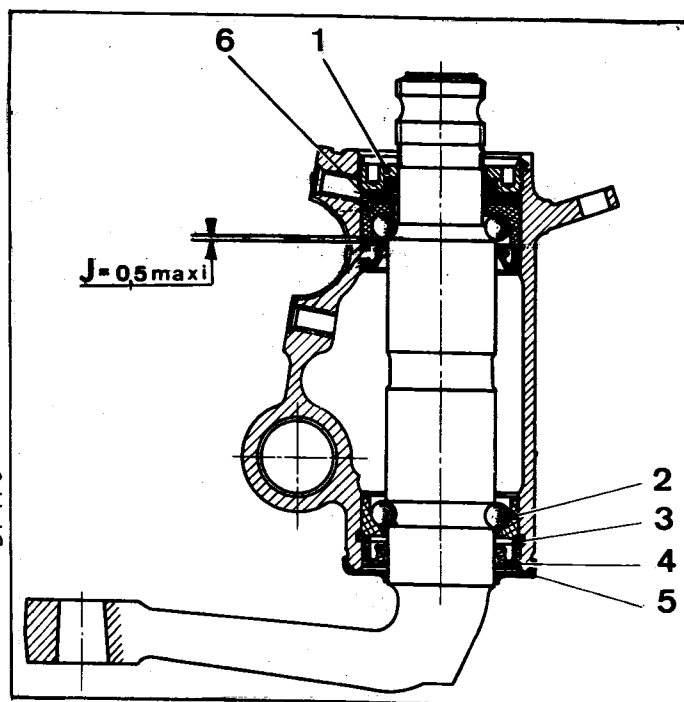


7. Maintenir le boîtier de relais retourné et engager verticalement l'axe préparé précédemment.

Maintenir la cuvette (2).

Mettre en place la cuvette dans le boîtier à l'aide d'un tube 3507-T (à défaut modifier un tube 1990-T comme indiqué sur la figure, enlever la partie hachurée).

Monter le jonc d'arrêt (3).



8. Mettre en place le joint d'étanchéité (4) et la coupelle tôle (5).

Serrer l'écrou (1) à 60 mAN (6 m.kg) tout en tournant l'axe pour permettre la mise en place de l'ensemble (clé 3506-T).

Dévisser l'écrou, puis le visser jusqu'à ce qu'il soit au contact de la rondelle élastique (6), le serrer alors de 1/3 de tour ce qui correspond à un couple de 20 mAN (2 m.kg).

REMARQUE : Il faut remplacer l'écrou (1) et la rondelle élastique (6) à chaque démontage.