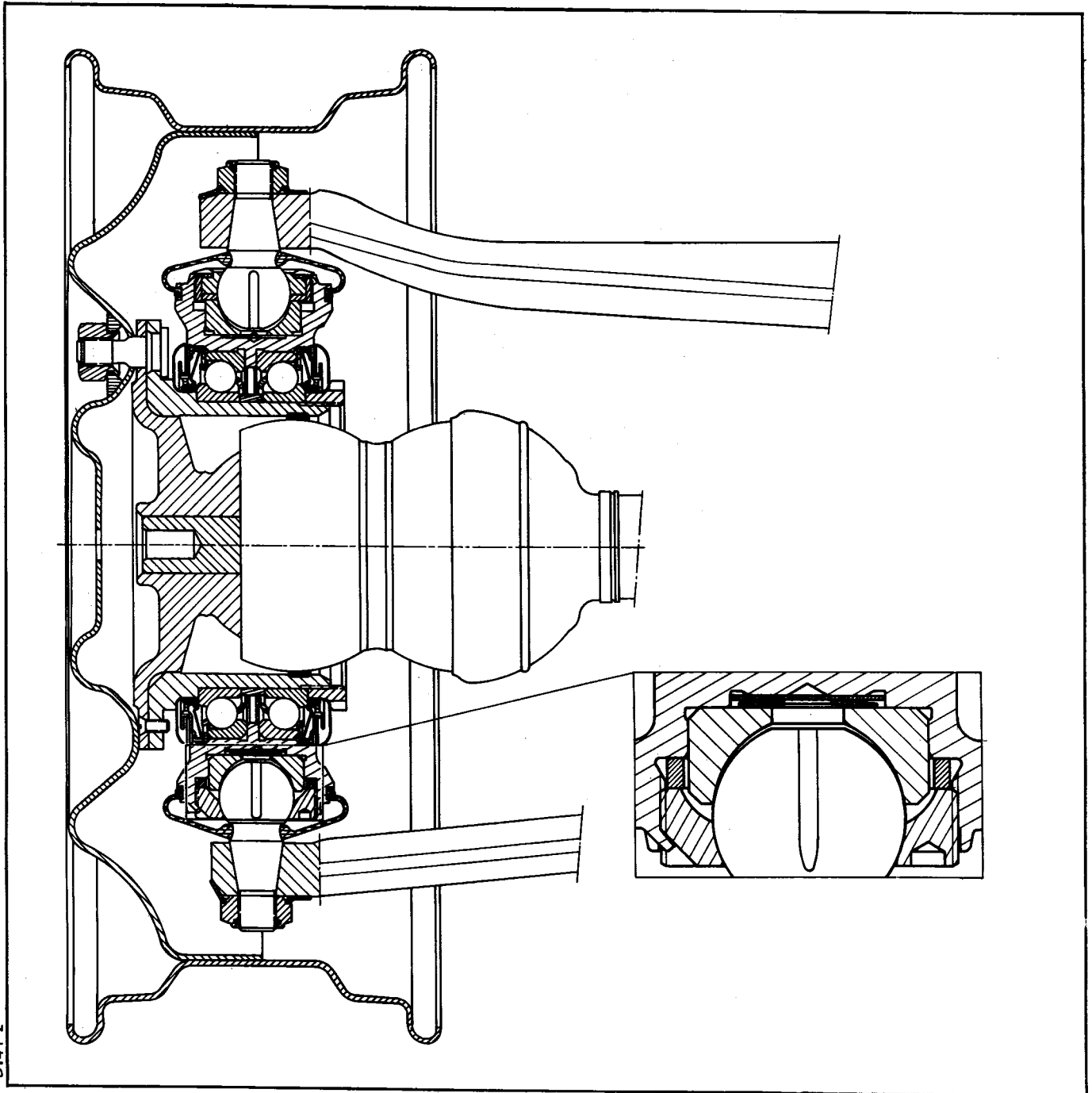
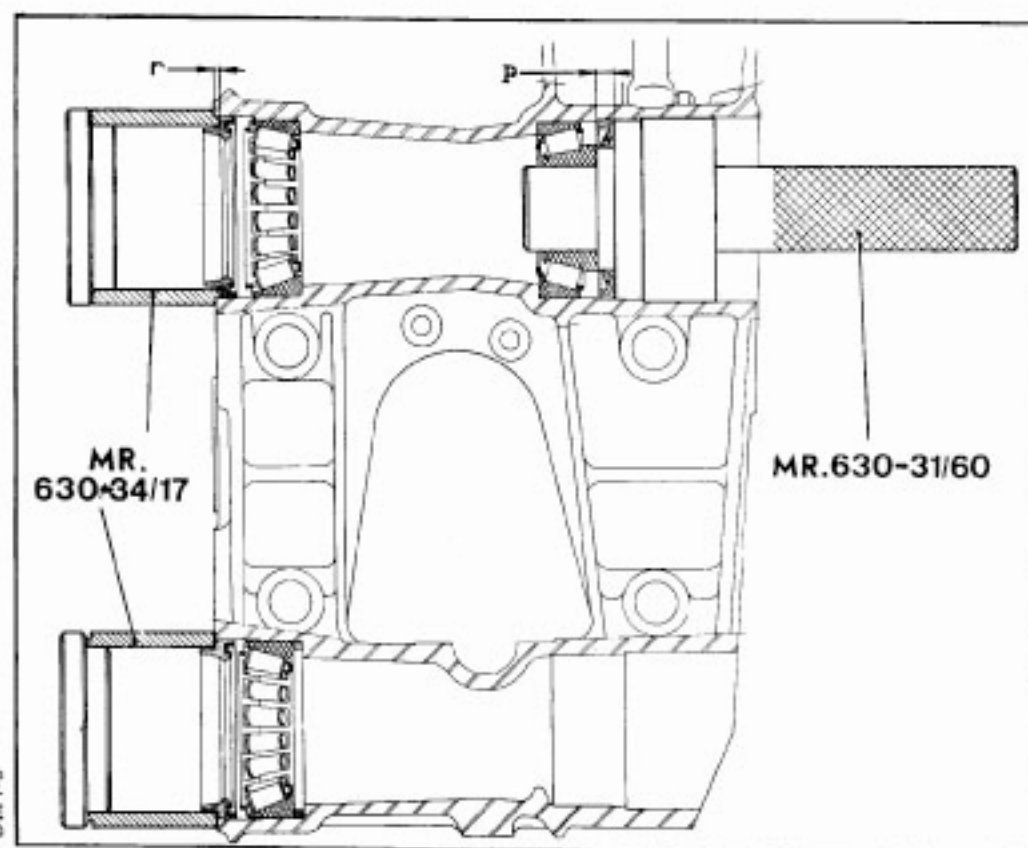
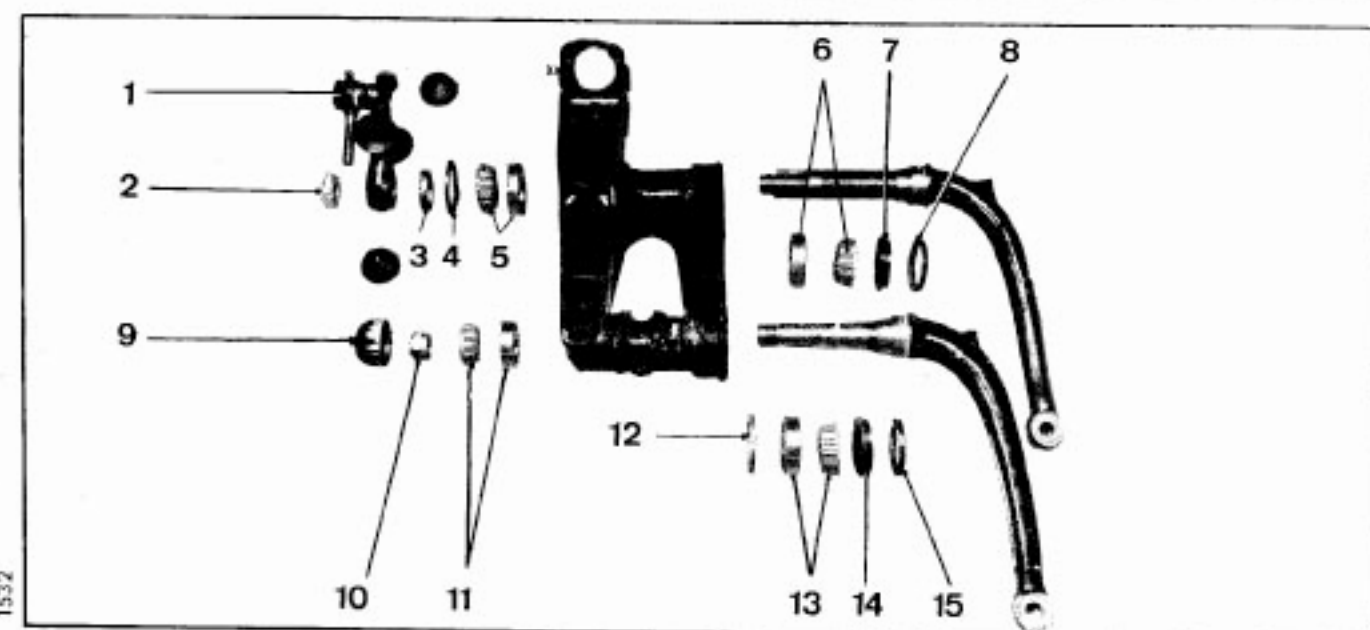
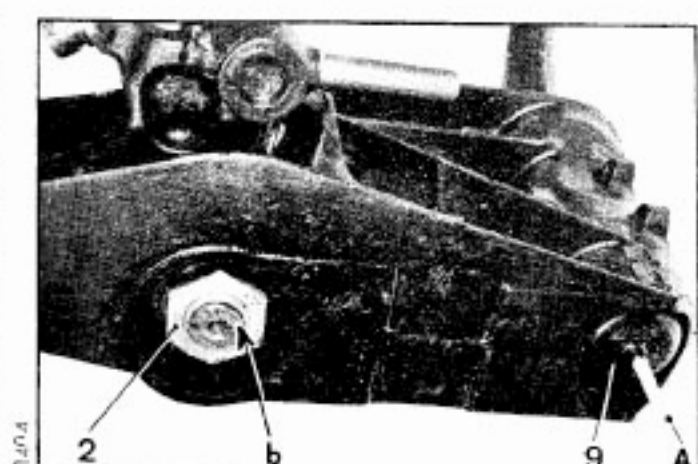
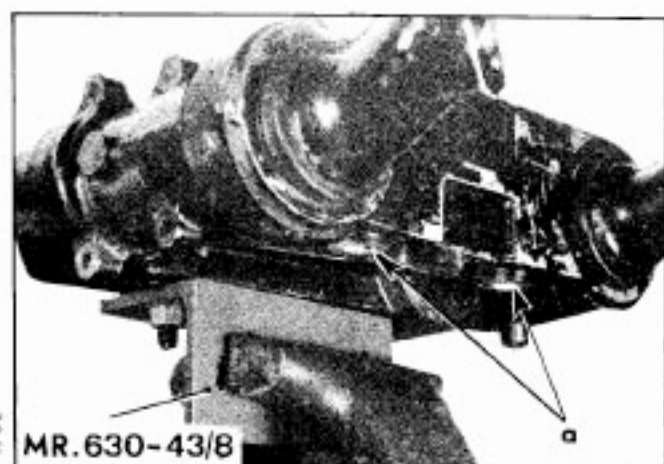


VEHICULES T.T.

REMISE EN ETAT D'UN DEMI-ESSIEU AVANT



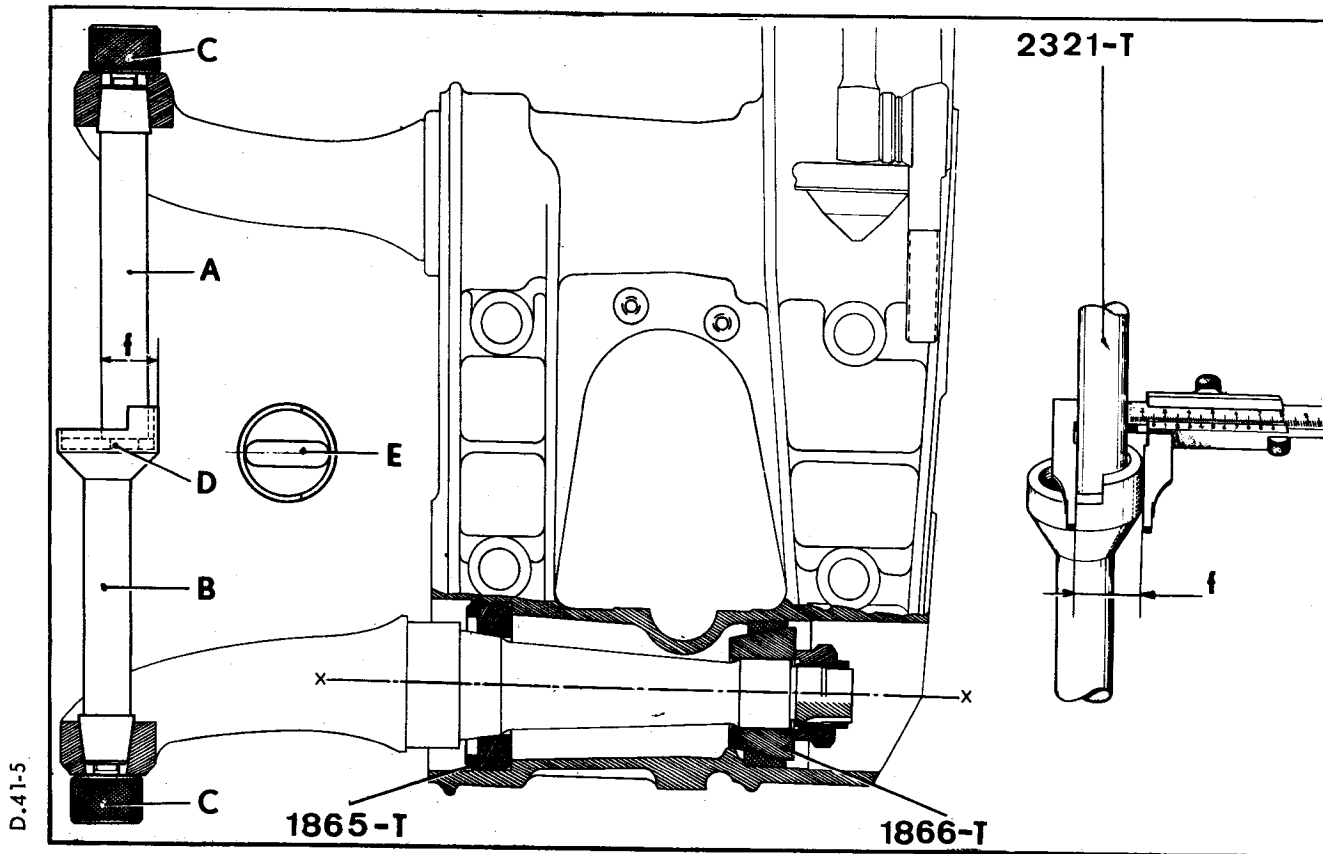


DEMONTAGE.

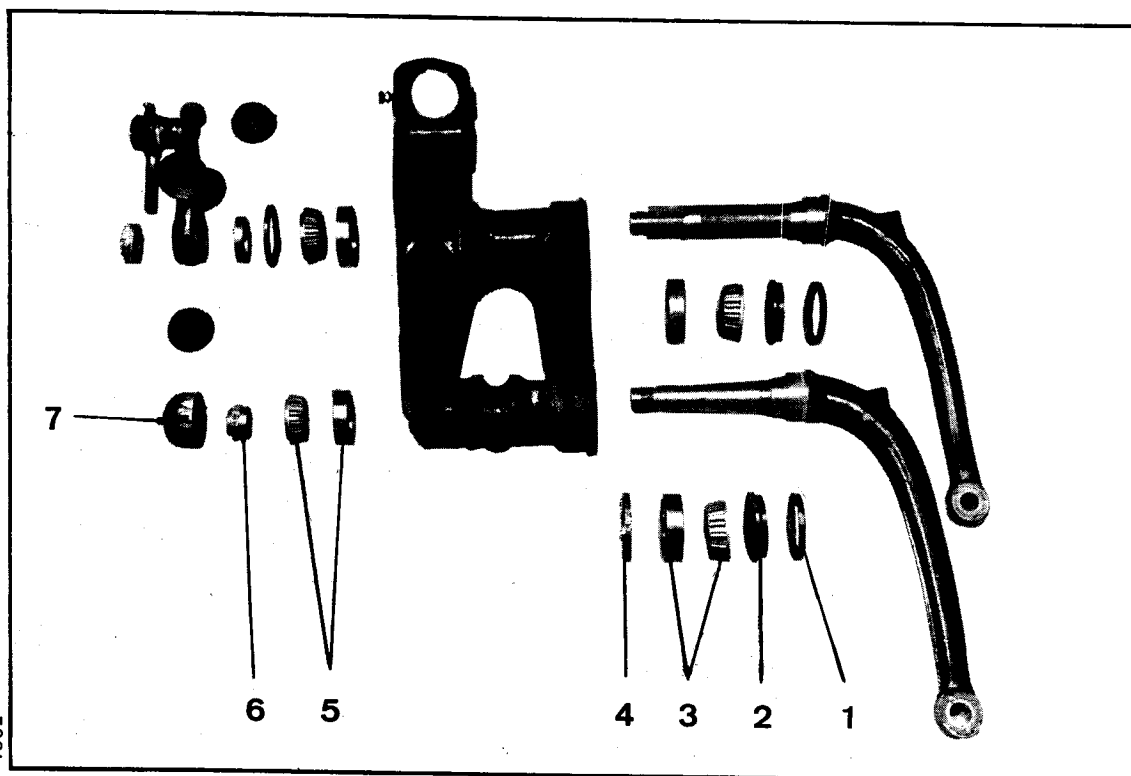
1. Placer le demi-essieu à l'étau (support MR. 630-43/8).
2. **Démonter le bras inférieur :**
Extraire le bouchon en tôle (9) à l'aide d'une vis A ($\phi = 7$ mm).
Relever le métal rabattu de l'écrou de fixation (10) du bras, à l'aide d'un bédane. Déposer l'écrou. Chasser le bras à l'aide d'un jet de bronze.
Déposer le joint d'étanchéité (14) et le déflecteur (15). Dégager les cages à rouleaux des roulements (11) et (13).
3. **Démonter le bras supérieur :**
Relever le métal rabattu en « b » de l'écrou de fixation (2) du bras, à l'aide d'un bédane et déposer l'écrou (2). Chasser le bras à l'aide d'un jet de bronze. Dégager le levier de suspension (1) et sa bague d'appui (3), les joints d'étanchéité (4) et (7), les cages à rouleaux des roulements (5) et (6), et le déflecteur tôle (8).
4. **Déshabiller le support de bras :**
Chauffer au chalumeau à gaz, si nécessaire, le support de bras aux emplacements des bagues extérieures et dégager les bagues des roulements (5), (6), (11) et (13), ainsi que la cale (12) de réglage de chasse.

MONTAGE.

5. **Préparer le support de bras :**
 - a) Contrôler le plan d'appui des quatre bossages « a » des vis de fixation ; utiliser un marbre de 200×250 mm ; un jeu maximum de 0,20 mm est toléré entre l'un des bossages et le marbre.
 - b) Monter les roulements :
 - Chauffer au chalumeau l'emplacement des roulements.
 - Placer les bagues extérieures des roulements (5), (6), et (11) dans leurs logements.
 - Enduire de graisse spéciale à roulement les cages à billes des roulements (5) et (6), puis, les mettre en place dans le support de bras (utiliser un tube ϕ extérieur = 71,5 mm, longueur = 150 mm).
 - c) Monter les joints d'étanchéité (4) et (7) aux cotes indiquées :
 $r = 2,5 \pm 0,25$ mm pour le joint supérieur avant.
 $p = \begin{matrix} 0 \\ 6,25 - 0,5 \end{matrix}$ mm pour le joint supérieur arrière.
 Utiliser les mandrins MR. 630-34/17 et MR. 630-31/60 qui permettent de réaliser ces conditions.
6. **Préparer le levier de suspension :**
 - a) Déposer l'écrou du levier (1), le ressort d'appui de rotule, bien nettoyer à l'essence et souffler à l'air comprimé.
 - b) Enduire l'ensemble avec de la graisse adhésive, puis monter la cuvette d'appui de rotule, le ressort et l'écrou du levier (1).
 - c) Serrer l'écrou à 10 mAN (1 m.kg) puis le desserrer de 1/8 de tour.
 - d) Goupiller l'écrou. Si nécessaire, percer un trou pour le passage de la goupille.
 - e) Remplacer les butées caoutchouc. Pour faciliter le montage, les humecter avec de l'eau savonneuse.
7. Mettre 50 g. de graisse spéciale à roulement entre les deux roulements, dans le support de bras.
8. Avec un tube, engager le déflecteur tôle (8) sur le bras supérieur. Ne pas déformer le déflecteur au montage.
9. Engager le bras dans les roulements, puis engager la bague d'appui (3) du levier de suspension (la face plane contre le roulement).
 - Présenter le levier de suspension sur les cannelures du bras.
 - Frapper sur le levier, par l'intermédiaire d'un tube, en « tenant coup » à l'opposé du bras.
 - Pendant cette opération faire attention de ne pas déplacer le joint (4).
 Dès que quelques filets sont apparents, visser l'écrou (2) pour terminer la mise en place du bras et du levier. Serrer l'écrou à 90 mAN (9 m.kg) puis desserrer de 1/24 à 1/12 de tour. Rabattre le métal de la collerette de l'écrou dans la rainure du bras.



D.41-5



1532

10. Déterminer l'épaisseur de la cale de réglage de chasse :

- Monter le bras inférieur muni des deux bagues 1865-T et 1866-T. Serrer l'écrou.

- Mettre en place l'appareil de chasse 2321-T.

Fixer sur les bras d'essieu, les pige A et B à l'aide des vis C, l'axe de la mortaise E doit être parallèle à l'axe XX' des bras.

Amener la pige A au contact de la cuvette de la pige B, le téton D de la pige A engagé dans la mortaise E.

Mesurer la cote « f » parallèlement à l'axe des bras. Pour s'en assurer, faire pivoter le pied à coulisse, la cote « f » est la plus petite des mesures lues sur le vernier.

La cote « f » doit être comprise entre 24,75 et 25,25 mm.

Choisir une cale parmi celles vendues par le Service des Pièces de Rechange pour obtenir cette cote.

11. Déposer l'appareil de chasse 2321-T ainsi que le bras.

12. Monter la cale de chasse (4) ainsi que la bague extérieure du roulement (3).

13. Enduire de graisse spéciale la cage à rouleaux du roulement (3) et l'engager dans le support de bras.
- Mettre en place le joint d'étanchéité (2) (mandrin MR. 630-34/17).

14. A l'aide d'un tube engager le déflecteur (1) sur le bras, puis engager le bras dans le support.

15. Mettre 50 g de graisse spéciale à roulement entre les deux roulements (3) et (5).

16. Engager la cage à rouleaux du roulement (5).

17. Serrer l'écrou (6) à 90 mAN (9 m.kg) tout en tournant le bras pour assurer la mise en place des roulements puis le desserrer de 1/24 à 1/12 de tour.

18. Rabattre le métal de la collerette de l'écrou (6) dans la rainure du bras.

19. Poser le bouchon (7).