

VEHICULES T.T.

sauf D,IE

REPERAGE DES BLOCS PNEUMATIQUES.

La pression de gonflage est gravée sur la vis d'obturation (1)

1785



VEHICULES	PRESSIONS DE GONFLAGE REPERES DE PENTURE	
	Blocs avant	Blocs arrière
Berlines T.T	59 $\pm$ 2 bars $\pm$ 15 repère bleu	26 $\pm$ 2 bars $\pm$ 10 sans repère
Breaks T.T		37 $\pm$ 2 bars $\pm$ 10 repère jaune
Ambulance 240 CD (CURRUS)		40 $\pm$ 2 bars $\pm$ 10 repère violet

I. DEPOSE ET POSE D'UN BLOC PNEUMATIQUE AVANT (ou d'un amortisseur)

REMARQUE.: Véhicules $\rightarrow$ 12/1970 : l'amortisseur serti sur le bloc pneumatique est indémon-
table.

DEPOSE

1. Nettoyer la zone de travail.

Faire chuter la pression du circuit de suspension en plaçant la commande manuelle des hauteurs en position basse.

Placer un chiffon sous le cylindre de suspension pour éviter l'écoulement du liquide sur le longeron et la direction.

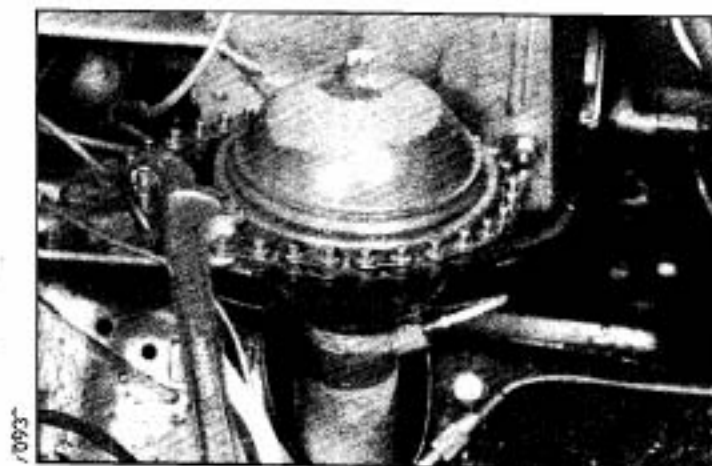
2. Déposer le bloc pneumatique du cylindre de suspension à l'aide d'une clé à chaîne (genre FACOM série 136).

REMARQUE : Sur le côté avant gauche il existe une entretoise entre le cylindre de suspension et le bloc pneumatique.

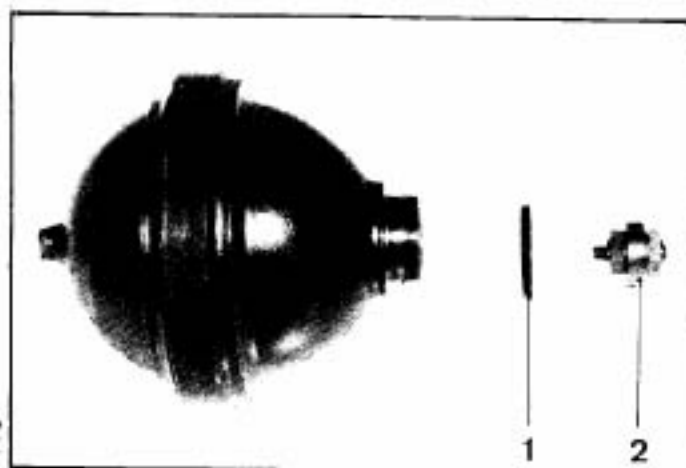
3. Desserrer et déposer l'entretoise du bloc pneumatique.

4. Obturer l'orifice du cylindre de suspension à l'aide d'un bouchon.

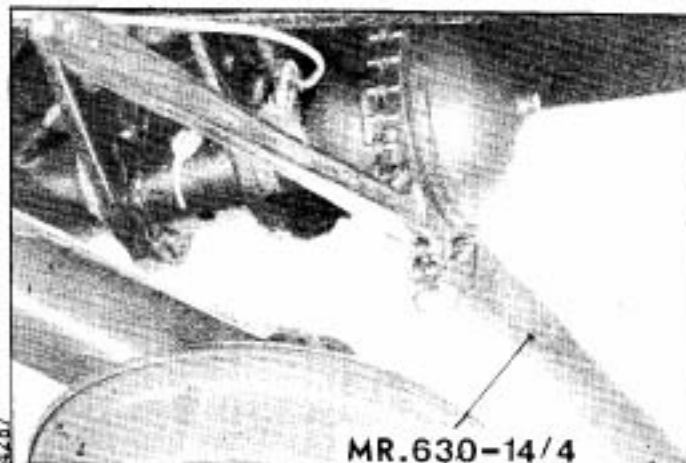
Correctif N° 1 au Manuel 583-2



17093



II. DEPOSE ET POSE D'UN BLOC PNEUMATIQUE ARRIERE (ou d'un amortisseur)



5. Véhicules → 12/1970 :

Déposer l'amortisseur (2), le joint d'étanchéité (1).
Nettoyer le logement de l'amortisseur. Utiliser de l'essence (LHM) ou de l'alcool (LHS 2).
Obturer l'orifice du bloc à l'aide d'un bouchon.

POSE.

6. Véhicules → 12/1970 :

Visser l'amortisseur (2) dans le bloc pneumatique et le serrer de 15 à 17 mAN (1,5 à 1,7 m.kg) (clé dynamométrique 2473-T).

NOTA : Ne pas dépasser ce couple de serrage afin de ne pas déformer les clapets d'amortisseur.

7. Monter et serrer l'entretoise (3) sur le bloc pneumatique gauche.

8. Monter et serrer à la main le bloc pneumatique sur le cylindre de suspension, intercaler les joints (1) enduits de liquide spécial pour circuit hydraulique.

9. Mettre le circuit sous pression, faire tourner le moteur et mettre la commande manuelle en position route.

10. Vérifier l'étanchéité des raccords.

REMARQUE : Véhicules → 12/1970 :

l'amortisseur serti sur le bloc pneumatique est indémontable.

DEPOSE.

1. Déposer l'aile arrière.

Desserrer les écrous de roue.

Placer l'arrière du véhicule sur cales.

2. Faire chuter la pression du circuit de suspension. Placer la commande manuelle en position basse.

3. Déposer la roue.

Nettoyer la zone de travail.

4. Déposer le bloc pneumatique du cylindre de suspension à l'aide d'une clé à chaîne (genre FACOM série 136). Si nécessaire, maintenir le cylindre à l'aide d'une clé MR. 630-14/4.



Obturer l'orifice du cylindre de suspension à l'aide d'un bouchon A.

5. Véhicules — 12/1970 :

Déposer l'amortisseur (2), le joint d'étanchéité (1) entre cylindre et bloc pneumatique.

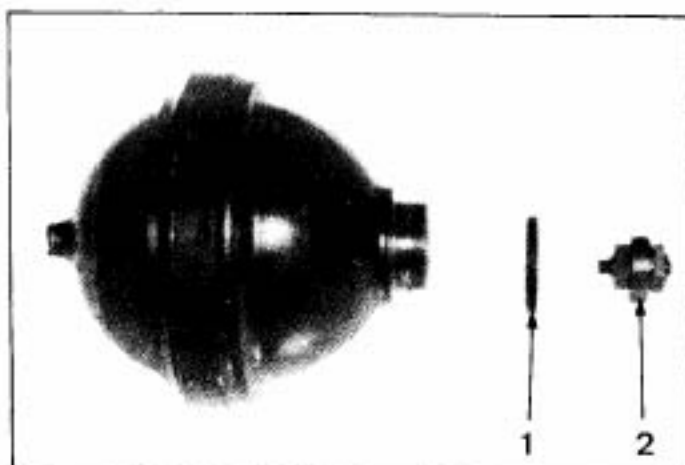
Nettoyer le logement de l'amortisseur. Utiliser de l'alcool (LHS 2) ou de l'essence (LHM).

POSE.

6. Véhicules — 12/1970 :

Visser l'amortisseur (2) dans le bloc pneumatique et le serrer de 15 à 17 mAN (1,5 à 1,7 m.kg) (clé dynamométrique 2473-T).

NOTA : Ne pas dépasser ce couple afin de ne pas déformer les clapets d'amortisseur.



7. Enlever le bouchon d'obturation du cylindre.

Monter et serrer à la main le bloc pneumatique sur le cylindre de suspension. Intercaler le joint (1) enduit de liquide spécial pour circuit hydraulique.

8. Poser la roue.

9. Mettre le circuit sous-pression. Placer la commande manuelle en position route.

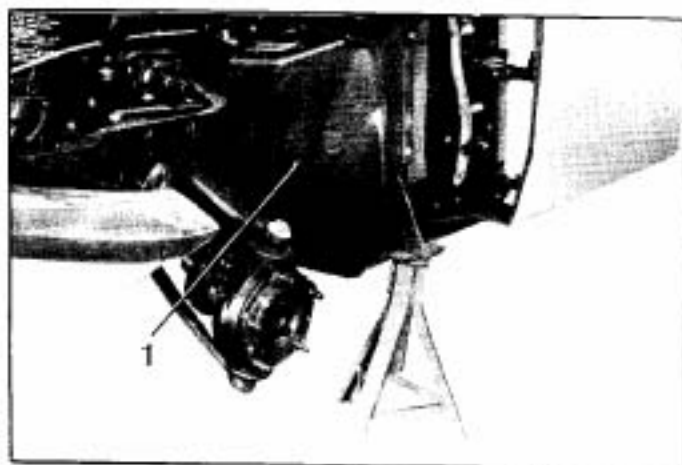
10. Mettre le véhicule au sol.

Vérifier l'étanchéité des raccords.

11. Serrer les écrous de fixation de la roue.

Monter l'aile.

III. DEPOSE ET POSE D'UN CYLINDRE DE SUSPENSION AVANT.



DEPOSE.

1. Déposer :

- la roue de secours,
- la commande dynamique et, s'il y a lieu, la commande directionnelle des phares,
- l'aile.

2. Débloquer les écrous de roue.

Placer l'avant du véhicule sur cales.

3. Faire chuter la pression dans le circuit de suspension : desserrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur d'environ un tour et placer le levier de la commande manuelle des hauteurs en position basse.

4. Déposer la roue et la tôle latérale (1) de protection du correcteur de hauteur.

5. Déposer le bloc pneumatique.

6. Déposer le cylindre de suspension :

- a) Désaccoupler le raccord du tube d'alimentation du cylindre. Obturer les orifices du tube et du cylindre de suspension.
- b) Dégager le tube de retour de fuite (4) du protecteur caoutchouc.
- c) Déposer le collier de fixation du protecteur sur la cuvette d'appui de la bille. Dégager le protecteur.
- d) Dégager l'épingle de liaison (6).
- e) Dégager la tige (5) du piston en baissant les bras d'essieu au maximum.

NOTA :

- 1°) La tige ne peut être dégagée que lorsque les axes des trous de passage de l'épingle dans la tige et dans le levier sont parallèles.

2°) Véhicules 10/1966 :

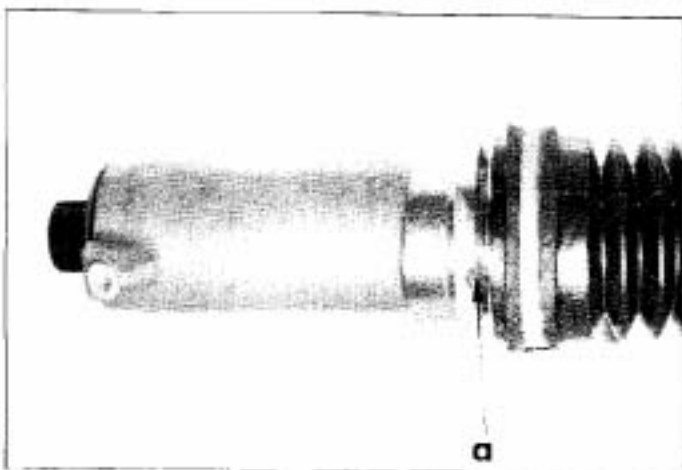
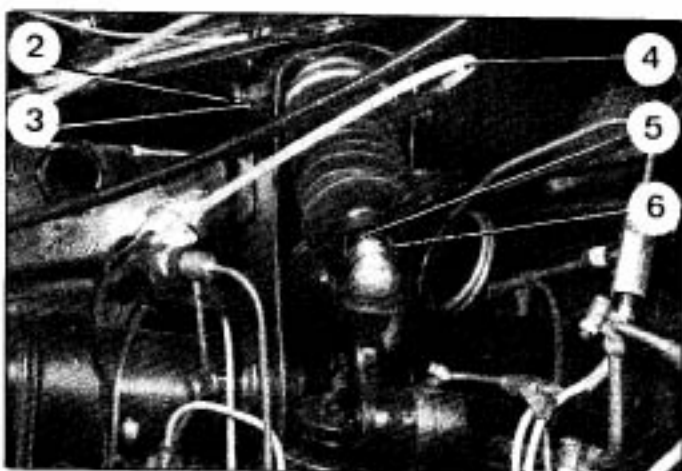
Le support de butée de la bille est amovible. Les bras ancien et nouveau modèle sont interchangeables.

- f) Desserrer les écrous (3) et les vis pointeau de fixation (2) du cylindre.

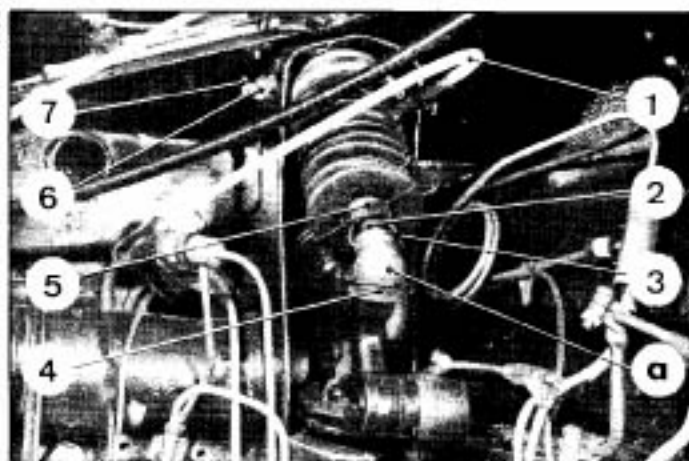
- g) Dégager le cylindre de suspension.

POSE.

7. Engager le cylindre dans son logement. Faire correspondre les encoches «a» du cylindre avec les vis pointeau de fixation.



1700



8. Serrer les vis pointeau (7) à la main pour que le cylindre soit monté sans jeu et sans contrainte. Serrer les écrous (6) à 19 mAN (1,9 m.kg).

9. Engager la tige (2) de piston dans la cuvette «a» d'appui de la bille, en baissant le bras d'essieu au maximum. S'assurer de la présence de la bille.

10. Engager l'épingle (3) dans les trous de la cuvette d'appui de la bille.

11. *Véhicules* → 10/1966 :

Mettre en place le support de butée de la bille. Placer sur la cuvette «a» de la bille, le protecteur (5), la bague caoutchouc (4) sur le pare-poussière, puis le collier (pince 2483-T).

12. Engager le tube de retour de fuite (1) sur le protecteur.

13. Accoupler le tube d'alimentation (8) au cylindre de suspension. Serrer le raccord.

14. Poser le bloc pneumatique.

15. Rétablir la pression dans le circuit de suspension :
Serrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur, et placer la commande manuelle en *position haute*.
Mettre le moteur en marche.
Vérifier l'étanchéité des raccords.

16. Poser :
- la tôle latérale de protection du mécanisme,
- la roue.

17. Monter l'aile et la roue de secours.
Accoupler les commandes des phares.

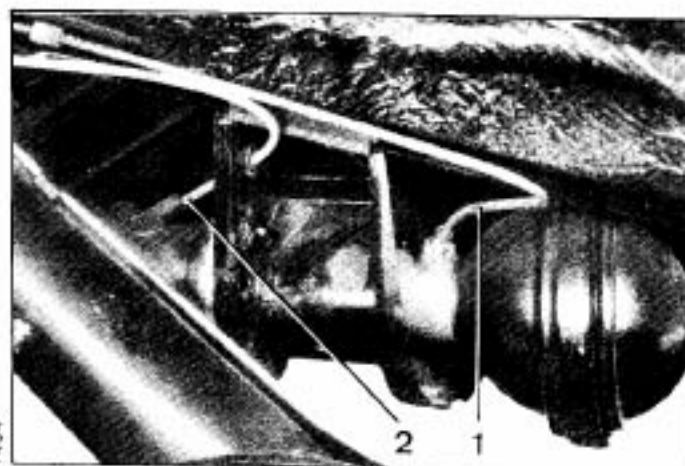
18. Mettre le véhicule au sol.
Serrer les écrous de roue.

10A1

Manuel 583-2

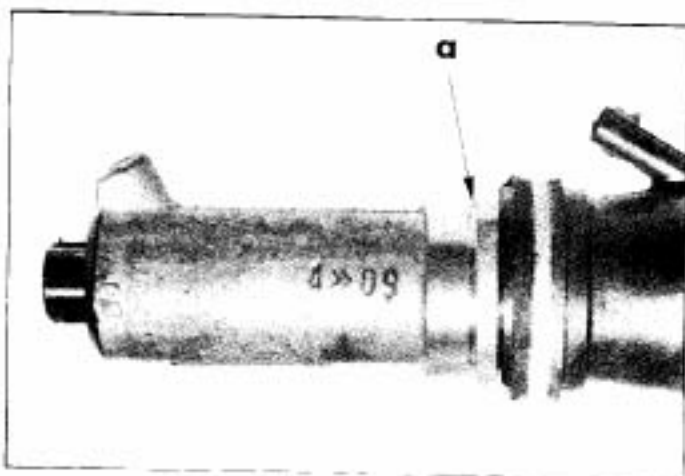
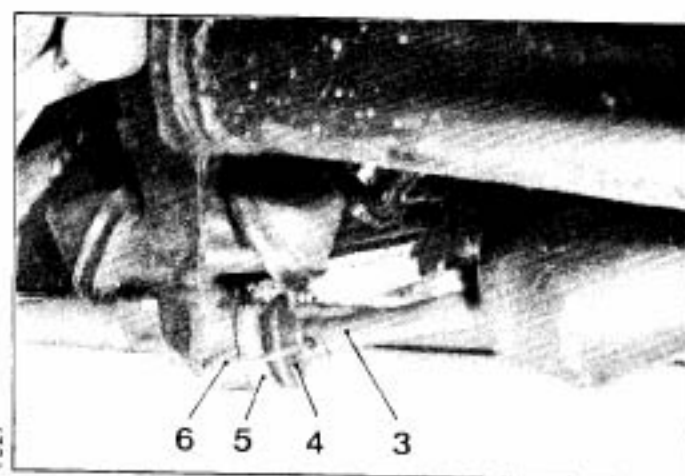


IV. DEPOSE ET POSE D'UN CYLINDRE DE SUSPENSION ARRIERE.



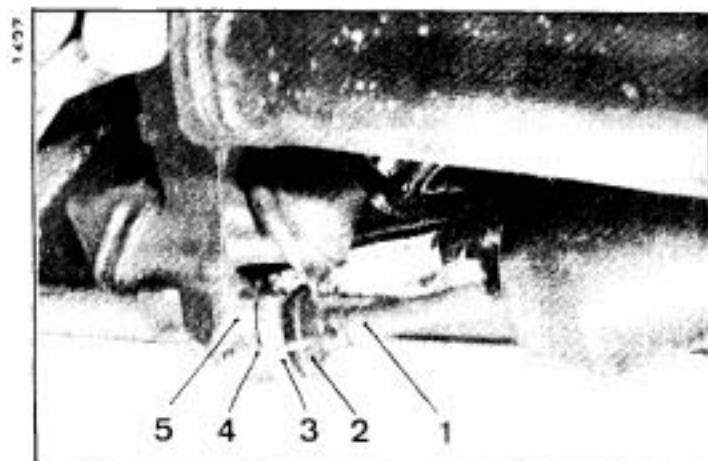
DEPOSE.

1. Déposer l'aile arrière.
Desserrer les écrous de roue.
Placer l'arrière du véhicule sur cales.
Faire chuter la pression dans le circuit de suspension, placer la commande manuelle des hauteurs en position basse.
Déposer la roue.
2. Désaccoupler le tube d'alimentation (1) du cylindre de suspension.
Dégager le tube (2) de retour de fuite.
Obturer les orifices des tubes et du cylindre de suspension.
3. Désaccoupler la tige de piston de la cuvette d'appui de la bille :
a) Déposer l'épingle de liaison (6).
b) Déposer le collier de fixation (5) du protecteur caoutchouc (4).
Dégager le protecteur (4) vers l'arrière.
c) Dégager la tige (3) de piston en baissant le bras d'essieu au maximum.
NOTA : La tige de piston ne peut être dégagée que lorsque les axes des trous de passage de l'épingle dans la tige et dans le levier sont parallèles.
4. Déposer le bloc pneumatique.
Si nécessaire, maintenir le cylindre de suspension à l'aide de la clé MR. 630-14/4.
5. Déposer la vis et la plaquette d'arrêt du cylindre de suspension et dégager le cylindre de suspension vers l'avant.

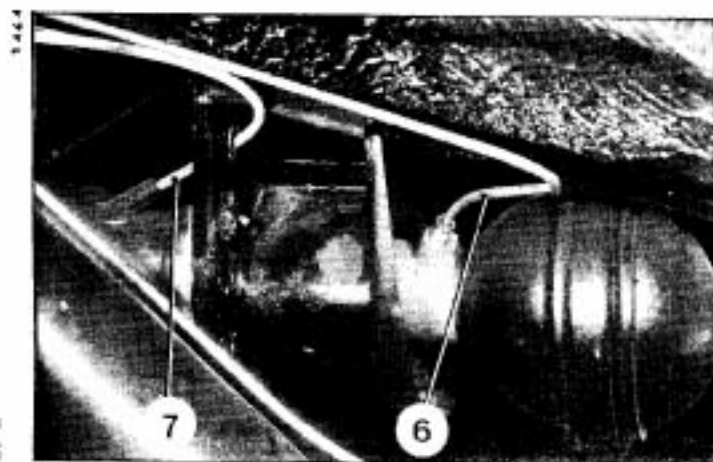


POSE.

6. Engager le cylindre de suspension dans son logement.
Faire correspondre le méplat « a » du cylindre avec la plaquette de fixation.
Serrer la vis d'arrêt de la plaquette (rondelle grower et rondelle plate sous tête).
7. Monter et serrer à la main le bloc pneumatique sur le cylindre de suspension, après avoir intercalé le joint d'étanchéité enduit de liquide spécial pour circuit hydraulique.

**8. Monter la tige de piston :**

- a) Engager la tige (1) de piston dans la cuvette (5) d'appui de la bille, en baissant le bras d'essieu au maximum.
S'assurer que la bille est en bon état, la graisser abondamment.
- b) Engager :
 - le pare-poussière (2) sur la cuvette d'appui de la bille,
 - la bague élastique sur le pare-poussière,
 - le collier (3) (pince 2483-T).
- c) Poser l'épingle de liaison (4), la partie la plus longue, côté cuvette d'appui de la bille.
- d) Rabattre l'extrémité de l'épingle.

**9. Mettre en place le tube de retour de fuite (7).**

Accoupler le tube d'alimentation (6) du cylindre muni d'un joint d'étanchéité.
Serrer le raccord.

10. Poser la roue.

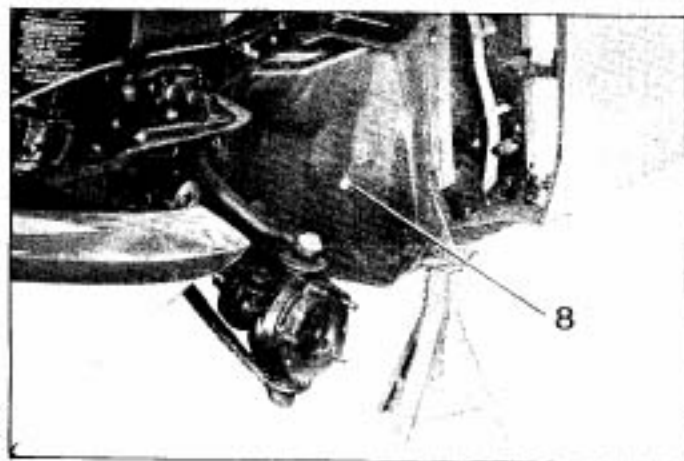
Placer le véhicule au sol et serrer la roue.

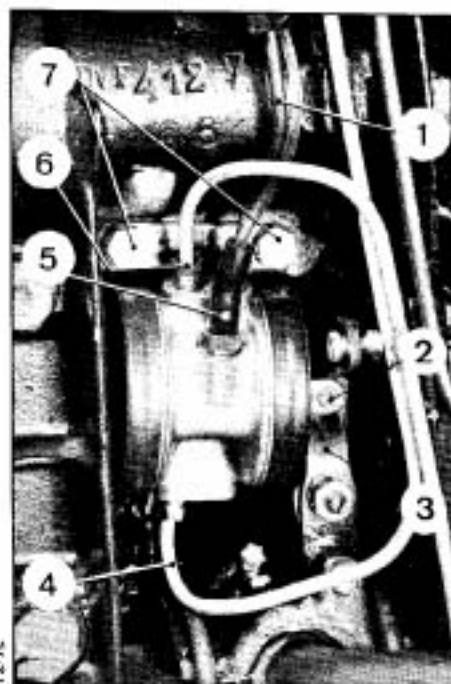
11. Rétablir la pression dans le circuit de suspension.
Vérifier l'étanchéité des raccords.**12. Monter l'aile.****V. DEPOSE ET POSE D'UN CORRECTEUR DE HAUTEUR AVANT****DEPOSE.**

REMARQUE : Remplacer les joints d'étanchéité à chaque démontage.

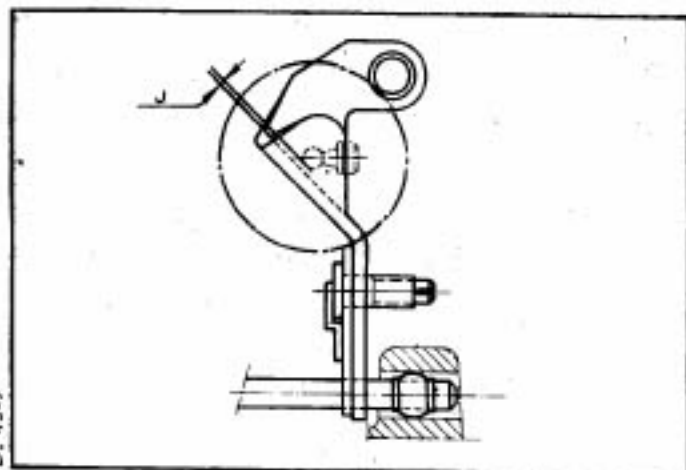
1. Placer l'avant du véhicule sur cales.**2. Déposer :**

- la roue de secours,
- la roue avant gauche,
- l'aile avant gauche,
- la tôle latérale (8) de protection du correcteur de hauteur.

3. Faire chuter la pression du circuit de suspension
en desserrant la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur.
Placer le levier de commande manuelle des hauteurs en position basse.



1.425



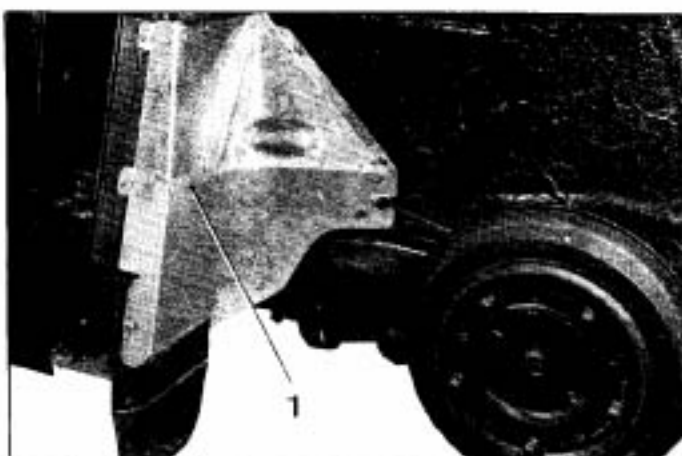
D. 43-9

4. Désaccoupler les raccords sur le correcteur dans l'ordre suivant :
 - a) le tube de retour de fuite (5),
 - b) le tube d'alimentation (4) des cylindres de suspension,
 - c) le tube d'échappement du correcteur,
 - d) le tube d'alimentation (6) du correcteur.
 Obturer les orifices du correcteur et des tubes, au fur et à mesure que l'on désaccouple ceux-ci.
 5. Déposer les vis de fixation (7) du support de correcteur de hauteur sur le demi-essieu. Dégager l'ensemble correcteur de hauteur et support de correcteur.
 6. Déposer le support de correcteur, du correcteur.
- POSE.
7. Monter le support de correcteur sur le correcteur.
 8. Placer le levier de commande manuelle des hauteurs en *position route*.
 9. Accoupler le tube d'alimentation (4) des cylindres de suspension, sans serrer le raccord. Présenter le correcteur pour positionner la rotule (2) dans la chape (3). Serrer les vis de fixation (7) du support de correcteur. Serrer le raccord du tube d'alimentation (4) des cylindres de suspension.
 10. Accoupler :
 - le tube d'alimentation (6) du correcteur. (Serrer le raccord),
 - le tube d'échappement (1) du correcteur. (Serrer le raccord),
 - le tube de retour de fuite (5).
 11. S'assurer qu'il existe un jeu « j » de 1 mm environ entre la rotule du correcteur et le fond de la chape du levier de commande. Sinon desserrer la bride de la tige de commande du mécanisme de suspension sur la barre anti-roulis et déplacer la chape. Resserrer la bride.
 12. Mettre le moteur en marche. Serrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur. Vérifier l'étanchéité des raccords et le niveau du réservoir. Monter la roue, mettre le véhicule au sol et serrer les écrous de roue.
 13. Vérifier et régler les hauteurs.
 14. Monter la tôle latérale de protection du correcteur de hauteur. Monter l'aile avant gauche et la roue de secours.

VEHICULES T.T.

VI. DEPOSE ET POSE D'UN CORRECTEUR DE HAUTEUR ARRIERE.

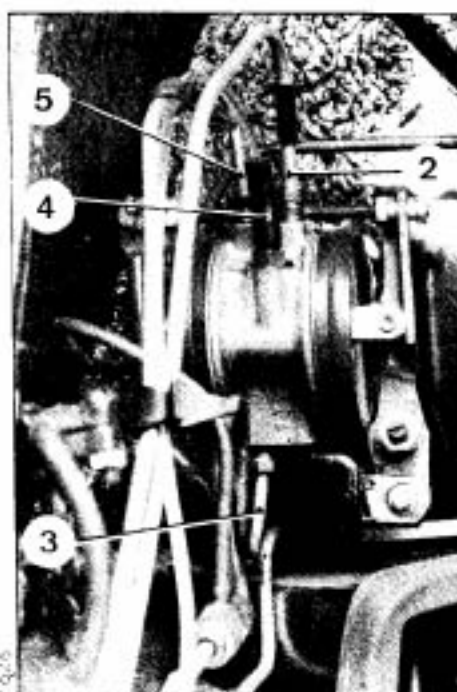
1792



DEPOSE.

REMARQUE : Remplacer les joints d'étanchéité à chaque démontage.

1. Desserrer les écrous de la roue arrière gauche.
Placer le véhicule sur cales.
Déposer l'aile, et la roue arrière gauche.



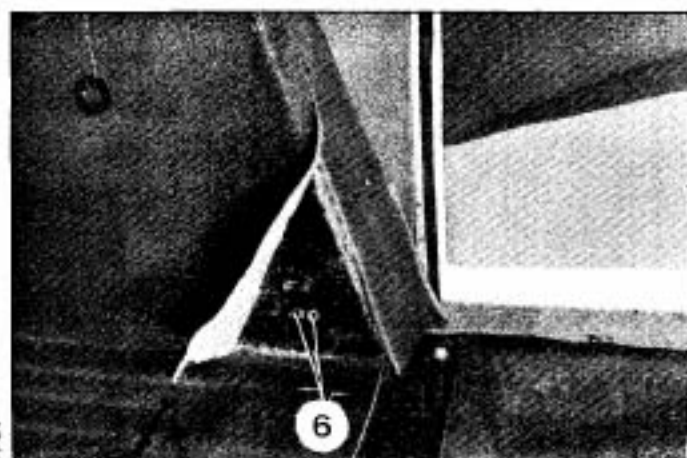
2. Déposer la tôle latérale (1) de protection du mécanisme de suspension.

3. Faire chuter la pression dans le circuit de suspension : desserrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur, et placer la commande manuelle des hauteurs en position basse.

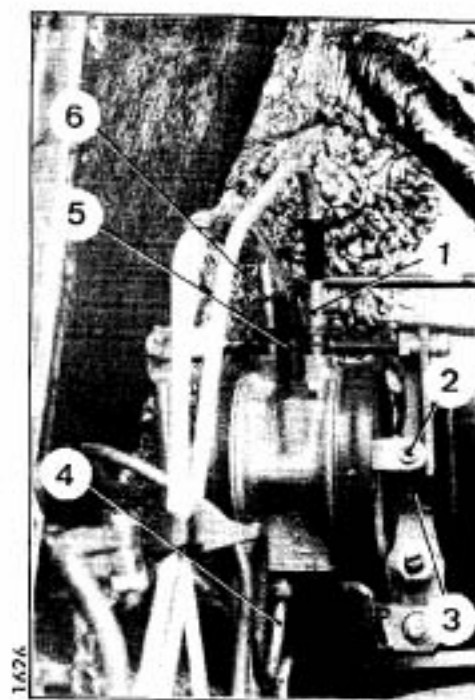
4. Désaccoupler les tubes du correcteur dans l'ordre suivant :
 - le tube de retour de fuite (4),
 - le tube d'échappement (2) du correcteur,
 - le tube d'alimentation (5) du correcteur,
 - le tube d'alimentation (3) des cylindres de suspension.

Obturer les orifices du correcteur et des tubes au fur et à mesure de leur démontage.

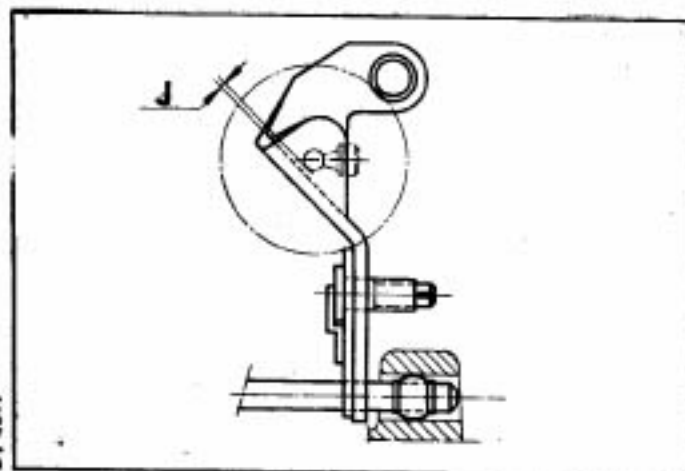
5. Dégager le siège et le dossier arrière.



6. Déposer les vis de fixation (6) du correcteur de hauteur : ces vis sont situées à l'intérieur de la caisse, il faut dégager la garniture pour y accéder. Dégager le correcteur.



1626



D. 43-5

POSE.

7. Placer le levier de la commande manuelle des hauteurs en *position route*.
8. Accoupler le tube d'alimentation (4) des cylindres de suspension, sans serrer le raccord. Présenter le correcteur de hauteur pour positionner la rotule (2) dans la chape (3). Serrer les vis de fixation du correcteur. Serrer le raccord du tube d'alimentation (4) des cylindres de suspension.
9. Accoupler au correcteur :
 - le tube d'alimentation (6). (Serrer le raccord),
 - le tube d'échappement (1). (Serrer le raccord),
 - le tube de retour de fuite (5).
10. S'assurer qu'il existe un jeu « j » de 1 mm environ entre la rotule du correcteur et le fond de la chape du levier de commande. Sinon desserrer la bride de la tige de commande du mécanisme de suspension sur la barre anti-roulis, et déplacer la chape. Resserrer la bride.
11. Mettre le moteur en marche. Serrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur.
12. Vérifier l'étanchéité des raccords et le niveau du réservoir.
13. Monter la roue.
Mettre le véhicule au sol et serrer la roue.
14. Vérifier et régler les hauteurs.
15. Monter la tôle latérale de protection du mécanisme de suspension.
16. Monter l'aile arrière gauche.
Coller la garniture.
Placer le siège et le dossier arrière.