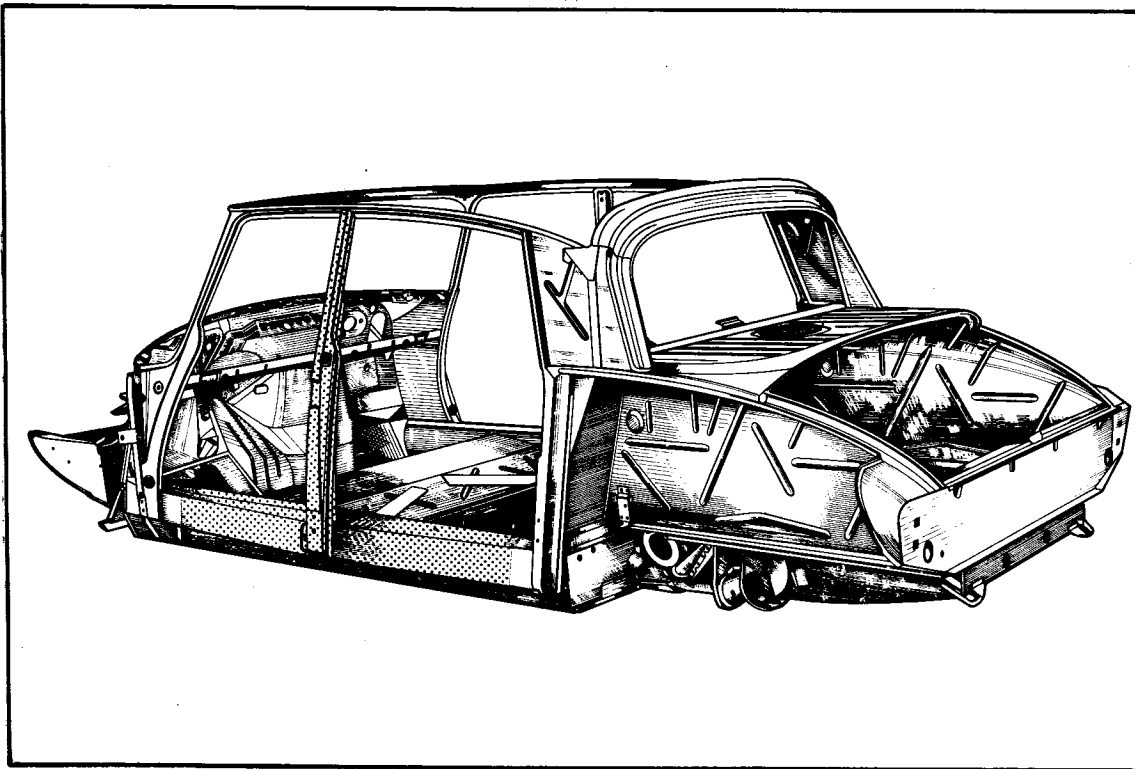


REPLACEMENT D'UN BRANCARD DE BAS DE CAISSE ET D'UN PIED MILIEU.

D 80 - 9



Cette opération nécessite le passage de la caisse au marbre.

Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- les essieux avant et arrière
- le pavillon
- les deux portes (du côté du travail à effectuer)
- les ailes avant
- les ailes arrière
- le siège avant (du côté du travail à effectuer)
- la banquette arrière
- le réservoir d'essence
- la ceinture de sécurité (éventuellement)

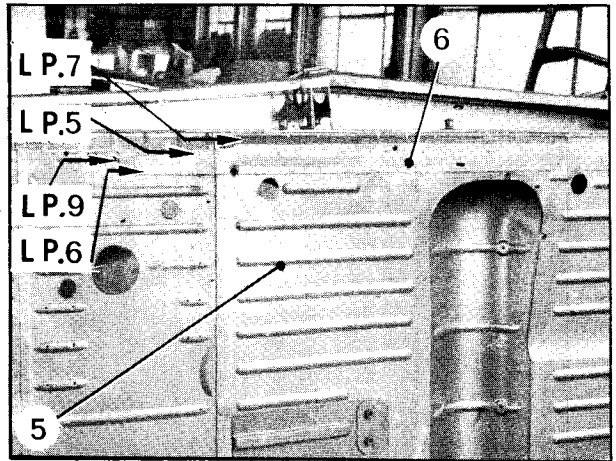
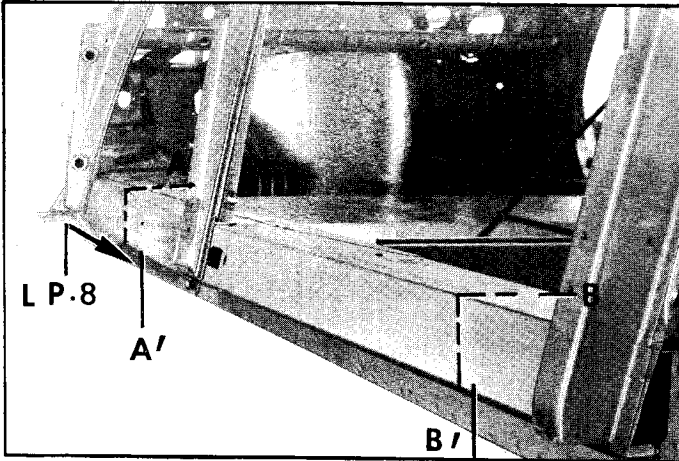
et dégarnir :

- le pied milieu
- le brancard de bas de caisse
- le fond de caisse

Outillage nécessaire :

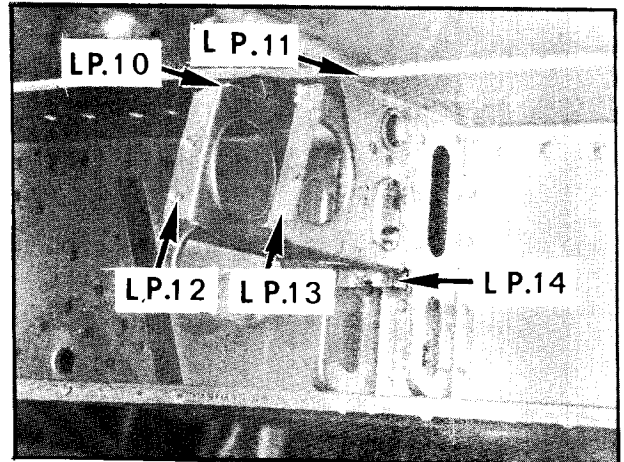
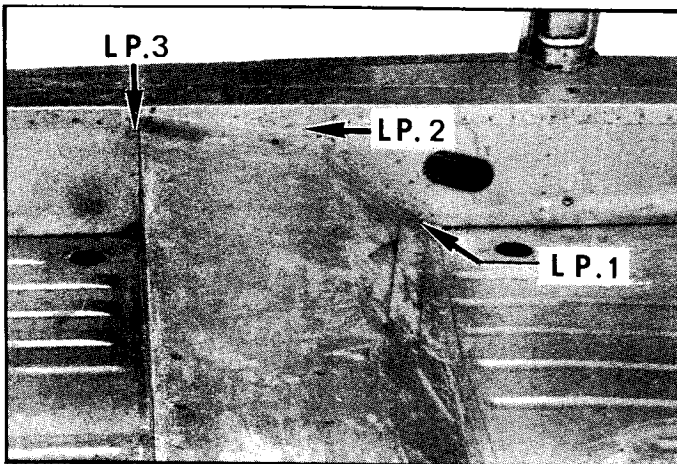
- Marbre (FENWICK 2600-T ou CELETTE MUF 4 ou MUF 5, EUROMUF 4 ou 5)
- Equipement de marbre (2606-T FENWICK ou 30 C CELETTE)
- Fer U de 100 mm, longueur = 2,20 m
- Cric
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégraver
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Appareil à souder « SAFERPOINT »
- Gabarits de portes (2635-T)
- Pincettes serre-tôles

10710



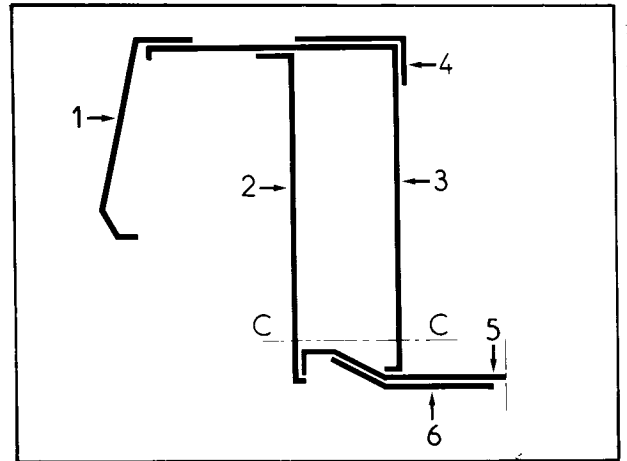
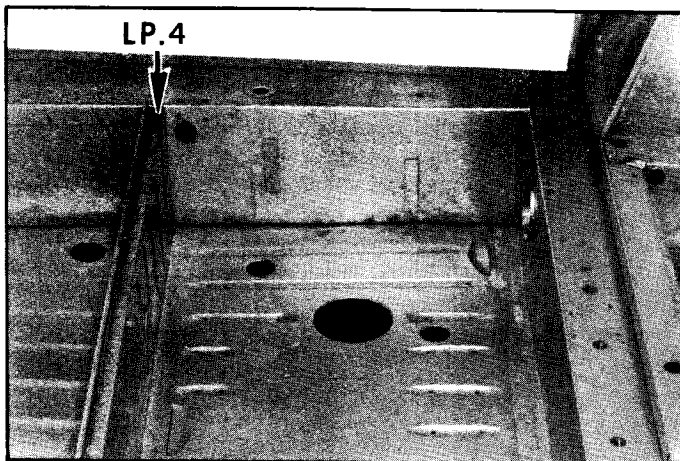
11134

10701 / 1

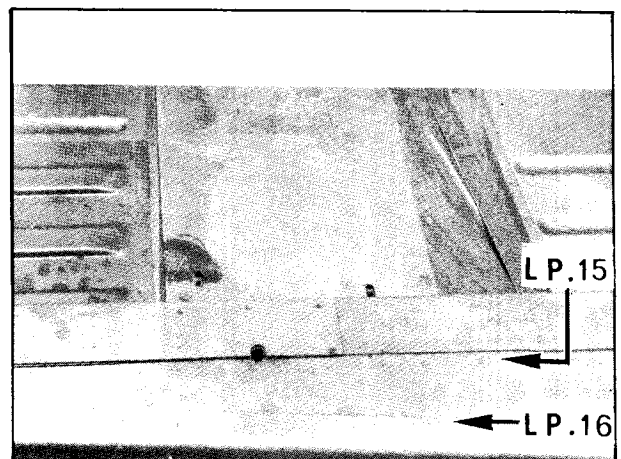


1709

10702



D 81



10701

DEPOSE.

1. Positionner la caisse sur le marbre :

2. Placer, longitudinalement sous la caisse, du côté du brancard à réparer, un fer U (ailes vers le bas) (pour éviter les déformations de la caisse). Soutenir le fer à l'aide d'un cric.

3. Dégraffer le pied milieu à sa partie supérieure :
(Se reporter à l'Opération N° D. 812-4).

4. Dégraffer le brancard de bas de caisse :

Pointer et percer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :

- traverse sous siège-longeron : LP. 1, LP. 2, LP. 3,
- planche à talons-longeron : LP. 4,
- tôle amovible (6), plancher (5),
- doublure de longeron (2) avec le plancher (5) de A à B : LP. 8,
- plancher (5) avec longeron (3) de A à B : LP. 9.

5. Couper le brancard, à la scie à métaux, suivant AA' et BB'. Arrêter la coupe au niveau du plancher.

6. Dégraffer au burin, le brancard de bas de caisse et le déposer.

PREPARATION.

7. Décaper les lignes de soudures de l'élément neuf. Reformer et meuler les lignes de dégrafage.

POSE.

8. Présenter le longeron neuf sur la caisse. Tracer les lignes de découpe et découper le longeron, en assurant un recouvrement de 50 mm à chaque extrémité.
9. Présenter et souder le gousset de brancard, suivant : LP. 10 et LP. 11.
10. Présenter le longeron neuf sur la caisse. Le brider à l'aide de pinces serre-tôles et souder bord à bord (soudure autogène) en A-A' et B-B'.
11. Souder le longeron (pince à souder), suivant les liaisons :
 - LP. 9 (plancher (5)),
 - LP. 1, LP. 2, LP. 3 (traverse sous sièges),
 - LP. 4 (planche à talon).

12. Souder la tôle amovible de longeron sur le fond de caisse, suivant les lignes : LP. 5, LP. 6, LP. 7.

13. Souder (pince à souder) la cuvette de positionnement du siège arrière, sur la tôle supérieure de longeron.

14. Découper la doublure neuve de longeron (2), en assurant un recouvrement de 40 à 50 mm à chaque extrémité.
Présenter la doublure (2), en engageant la découpe de passage de gousset sur celui-ci.
Brider la doublure à l'aide de pinces serre-tôles.

15. Souder par points (« SAFERPOINT ») les parties recouvertes de la doublure de longeron, et exécuter un cordon de soudure autogène aux extrémités de celle-ci.

16. Souder (soudure autogène) le piton d'accrochage de béquille.

17. Souder (« SAFERPOINT ») le gousset de liaison brancard et doublure, suivant : LP. 12, LP. 13, LP. 14,

18. Souder (pince à souder), suivant les liaisons :
 - LP. 8 (plancher-doublure de longeron),
 - LP. 15 (longeron-doublure de longeron).

19. Couper à la demande la tôle de fermeture neuve (1) du brancard, suivant les coupes A-A' et B-B'.

20. Présenter la tôle de fermeture (1) sur le brancard et la brider, à l'aide de pinces serre-tôles. Souder (soudure autogène) bord à bord en A-A' et B-B' et, à la pince à souder, suivant LP. 16.

21. Présenter le pied milieu sur la caisse, le brider à l'aide de pinces serre-tôles.

22. Présenter les gabarits de portes (2635-T) et positionner le pied.

23. Souder le pied milieu (voir Opération N° D. 812-1 a).

24. Planer et meuler les soudures.

25. Peindre les éléments.

26. Garnir le brancard de bas de caisse.

27. Insonoriser.