

20 JUN 1969

Le, 12 Juin 1969.

**SOCIETE ANONYME
AUTOMOBILES CITROEN**
7 à 167, Quai André Citroën
PARIS XV^e
Capital : 737.000.000 F.
METHODES REPARATIONS

A MM. LES CONCESSIONNAIRES

72-D

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

NOTE D'INFORMATION N° 148

VEHICULES "D" TOUS TYPES

ELECTRICITE

Réparation de la résistance chauffante d'une lunette arrière.

1. Remplacement des cosses.

Etamer la partie de la cosse qui doit être soudée. La souder à l'étain à l'emplacement prévu (fer à souder).

2. Réparation d'un fil résistant.

a) Résistance coupée sur une longueur inférieure à 0,5 mm.

La réparation se fait au fer à souder, il n'y a aucune précaution spéciale à prendre.

Poser un peu d'étain à l'emplacement de la coupure. L'étain n'adhère que sur le fil et assure la jonction.

b) Résistance coupée sur une longueur supérieure à 0,5 mm.

Couper un fil de cuivre de $\phi = 0,3$ mm et mesurant 10 mm de plus que la longueur de la partie détériorée de la résistance.

Aplatir ce fil sur toute sa longueur pour l'amener à une largeur de 0,6 à 0,7 mm.

Pour qu'il reste rectiligne il est préférable d'écraser ce fil entre deux plaques, à l'étau, plutôt que de le marteler.

Etamer soigneusement le fil de cuivre.

Le positionner pour qu'il recouvre le fil résistant de la lunette, sur 5 mm à chaque extrémité.

Souder à l'étain le fil résistant et le fil rapporté à chaque extrémité de celui-ci.

Après soudure, coller le fil sur la glace, utiliser l'adhésif IS 12 (vendu par les Etablissements C.O.M.E.T., 12 rue de Lorraine à Levallois-Perret (92)).

Faire adhérer le fil à la glace en appuyant légèrement, à l'aide d'un tournevis par exemple.

Laisser sécher 24 heures.

Enlever l'excédent de colle à l'aide d'un grattoir. Eviter de rayer la glace.

REMARQUE -

Pour ces opérations, utiliser un fer à souder de petite dimension. (puissance 30 watts environ), et du fil de soudure à âme décapante.